



# 中华人民共和国专业标准

~~ZB G 95001-87~~

HG/T 3226-87

## 轮胎成型机头

Building drums for tyre

1987-05-22 发布

1987-09-01 实施

中华人民共和国化学工业部 批准

中 华 人 民 共 和 国  
专 业 标 准  
轮 胎 成 型 机 头

ZB G 95001—87

\*

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

**版权专有 不得翻印**

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 9 000

1988 年 2 月第一版 1988 年 2 月第一次印刷

印数 1—2 000

\*

书号: 15169·2-6866 定价 0.30 元

\*

标 目 83—33

# 中华人民共和国专业标准

## 轮胎成型机头

ZB G 95001—87

Building drums for tyre

本标准适用于外径小于 1200mm, 宽度小于 900mm 的各种轮胎外胎的折叠式成型机头。

### 1 型号与参数

1.1 成型机头型号的编制方法按本标准中附录的规定。

1.2 常用成型机头的参数应符合下表的规定。

外 径 mm	内口公称直径 mm	调宽范围 mm	适用于轮胎规格
300	250	310~390	5.00~10
345	300	230~340	4.00~12; 4.50~12
360		200~280	4.50~12; 5.00~12
380		310~360	6.00~12
390	330	330~430	5.50~13; 6.00~13
400		340~410	6.70~13; 6.95~13
415	350	350~410	6.00~14; 6.40~14
420		300~400	6.40~14
430		340~390	6.00~14
435	350	360~420	6.00~14; 6.50~14
440		350~440	6.50~14
465	375	320~410	6.00~15; 6.50~15; 6.00~16
500		360~420	7.50~15; 6.50~16